

This technical drawing illustrates a mechanical assembly, likely a conveyor system or a material handling device, shown in multiple views. The drawing includes a side elevation, a top-down view, and a detailed view of a component. Callouts A/F, B, C, D, E, and K are used to identify specific parts and features.

- Side Elevation:** Shows the overall profile of the assembly. Callouts include A/F (multiple locations), B (multiple locations), C (top right), D (bottom right), E (middle right), and K (bottom left).
- Top-down View:** Shows the layout of the assembly from above. Callouts include A/F (multiple locations), B (multiple locations), C (top right), D (bottom right), E (middle right), and K (bottom left).
- Detailed View:** A close-up of a component, showing internal details. Callouts include A/F (multiple locations), B (multiple locations), C (top right), D (bottom right), E (middle right), and K (bottom left).

Technical drawing of a specialized vehicle chassis, viewed from above. The chassis is elongated and features a central longitudinal structure. Key components are labeled as follows:

- A/F**: Points to the side rails or structural members of the chassis.
- B**: Points to the front and rear cross-members or axles.
- C**: Points to the central longitudinal beam or chassis rail.
- E**: Points to the front and rear sections of the chassis, which appear to be the engine compartments or wheel assemblies.

The drawing shows various mechanical details, including bolts, nuts, and structural reinforcements. A diamond-shaped warning symbol is visible on the left side. The word "пронт" is partially visible at the bottom left corner.

Хаки (матовый)
Matt Khaki

Чорний (Black Matte) (матовий)
US Tan

Темно-оливковый
Matt Olive

el Grey
(матовый)

**Іржавий (матовий)
Matt Rust**

NUMBROL	(A)	N 26 Хаки	(B)	N 33 Чорный Black Khaki Khaki Schwarz Черный	(C)	N 87 Стальной Steel Grey Stahlgrau Stальной	(D)	N 113 Иржавий Rust Rostbraun Ржавый	(E)	N 118 Коричневый US Tan Hei Braun Коричневый	(F)	N 155 Темно-оливковый Olive Drab Olivgrau Темно-оливковый	(K)	N 191 Среблястый Chrome Silver Chromsilber Серебристый хром	NUMBROL
---------	-----	--------------	-----	--	-----	---	-----	---	-----	--	-----	---	-----	---	---------

**Motorized armored railcar MBV-2
with 76,2-mm tank guns L-11**

1:72

ENG Motorized armored railcar MBV-2 was manufactured in the USSR in 1937 at the Leningrad Kirov Plant with use of units and aggregates as well as gun turrets of the T-28 medium tank. Motor armored car was completely armored motor car with mixed armament. Turrets had an elliptic form with a rear recess. In roofs there were two hatches – the round hatch of the gunner with mounting for an anti-aircraft mount ring and the rectangular hatch of the commander of a turret. 76,2-mm guns were set in the front part of turrets, separate spherical mantlets of the DT machine guns were placed to the right of them. After 1938 instead of KT-28 guns MBV-2 has been rearmed with the new 76,2-mm guns L-11, mounted in masks of T-28 turrets. MBV-2 was also armed with 10 machine guns: four 7,62-mm machine guns "Maxim" in spherical mantlets (two from each board) and six 7,62-mm machine guns DT located in turrets and in hull. Anti-aircraft arms of MBV were made by the M4 quadruple machine-gun mount sample of 1931 and 2-3 more DT machine guns, on P-40 anti-aircraft mount rings on the roofs of gun turrets. The engine of the T-28 tank – V-shaped M-17T of the 450-500 hp. MBV-2 transmission was also based on the T-28 units, considering the conditions of the forward-rearward movement. Armored railcar was equipped with radio station 71-TK-2 and intercom SPU-7r. MBV-2 took part in the Soviet-Finnish war in 1939. It has begun its participation in the Second World War in July, 1941. As a part of different armored divisions it had defended Leningrad till 1943 and in the same place several times undergoing repairs. On January 24, 1943 MBV-2 was included in 140 DBP, it was assigned No. 684 and given the name "Stremitel'nyj" ("Swift"). In the summer of 1943 MBV-2 had been rearmed, replacing L-11 guns with 76 mm of tank's F-34, and after small modernization was again directed to the Leningrad front.

RUS Моторброневаягон МБВ-2 был изготовлен в СССР в 1937 году на Ленинградском Кировском заводе с использованием узлов и агрегатов, а также орудийных башен среднего танка Т-28. Моторный броневаягон представлял из себя полностью бронированную бронедрезину со смешанным вооружением. Башни имели эллиптическую форму с кормовой нишей. В крышах имелись по два люка — круглый люк наводчика с установкой под зенитную турель и прямоугольный люк командира башни. В передней части башен устанавливались 76,2-мм пушки, справа от них размещались независимые шаровые установки пулемётов ДТ. После 1938 года взамен пушек КТ-28 МБВ-2 был перевооружен новыми 76,2-мм орудиями Л-11, установленными в маски башен Т-28. МБВ-2 был еще вооружен 10 пулемётами: четыре 7,62-мм пулемёта «Максим» в шаровых установках (по два с каждого борта) и шесть 7,62-мм пулемётов ДТ расположенных в башнях и в корпусе. Зенитное вооружение МБВ составляла счетверённая пулемётная установка М4 образца 1931 года и еще 2–3 пулемёта ДТ, на зенитных турелях П-40 на крышах орудийных башен. Двигатель танка Т-28 — V-образный М-17Т мощностью 450-500 л. с. Трансмиссия МБВ-2 также на основе агрегатов Т-28, с учётом условий движения вперёд и назад. Броневаягон оснащался радиостанцией 71-ТК-2, и переговорным устройством СПУ-7. МБВ-2 принимал участие в Советско-Финской войне в 1939 году. В ВОВ начал свое участие в июле 1941 года. В составе разных бронедивизионов оборонял Ленинград до 1943 г. и там же несколько раз проходил ремонт. 24 января 1943 МБВ-2 вошел в 14 ОДБП, ему был присвоен №684 и дано название «Стремительный». Летом 1943 года МБВ-2 перевооружили, заменив пушки Л-11 на 76-мм танковые Ф-34, и после небольшой модернизации снова направили на Ленинградский фронт.

МОНТАЖНА СХЕМА / ASSEMBLY

UKR

УВАГА: Прочитати обов'язково!

Пильно вивчіть інструкцію для складання моделі перед початком роботи. Деталі з рамок вирізати за допомогою гострого ножа або кусачок. Номера деталей позначені цифрами та малими латинськими літерами: 1, 2, 3... У дужках вказано номери симетричних деталей. Рамка, в якій знаходиться деталь, позначена великою латинською літерою: **A, B, C**... Для деталей, які необхідно фарбувати перед складанням, вказано кольори фарби: **(A), (B), (C)** ... Порядок з'єднання деталей позначений цифрами : **1, 2, 3** ... З'єднувати деталі за допомогою клею Plastic CEMENT.

Вказівка по наклеюванню декалей: вирізати з аркуша потрібні декалі (на схемі номери декалей вказано цифрами); покласти їх у посуд з чистою водою приблизно на 0.5 хвилини; накласти декалі на модель, а потім зсунути їх з аркуша. Для кращого прилипання, притиснути їх чистою ганчіркою.

ENG

ATTENTION - Useful advice!

Read the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissors and trim away excess plastic. Do not pull off parts. Numbers of parts are marked figures and small letters: 1, 2, 3... Frames, in which the part is situated, are marked by capital letters: **A, B, C**... For parts, which should be painted before mounting, are given colours of paint: **(A), (B), (C)** ... The parts assembling sequence is marked figures : **1, 2, 3** ... Use plastic cement ONLY.

Directions for applying the decals: cut out from the sheet the necessary decals; plunge them into a vessel with pure water for about 0.5 minute; apply the decals on the kit, letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of clean rag.

DEU

ACHTUNG: Ein nützlicher Rat

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Nummern der Einzelteile sind als Ziffer und kleiner Lateinbuchstaben angegeben: 1, 2, 3... In den Klammern werden die Nummern von symmetrischen Einzelteilen angegeben. Der Rahmen, in welchem sich der Einzelteil befindet, wird als grosser Lateinbuchstabe angegeben: A, B, C... Für die Einzelteile, die vor der Montage zufarben sind, wird die Farbe des Farbstoffs angegeben: **(A), (B), (C)** ... Die Reihenfolge der Montage wird als Ziffer angegeben: **1, 2, 3** ... Bitte nur Plastikklebstoff verwenden.

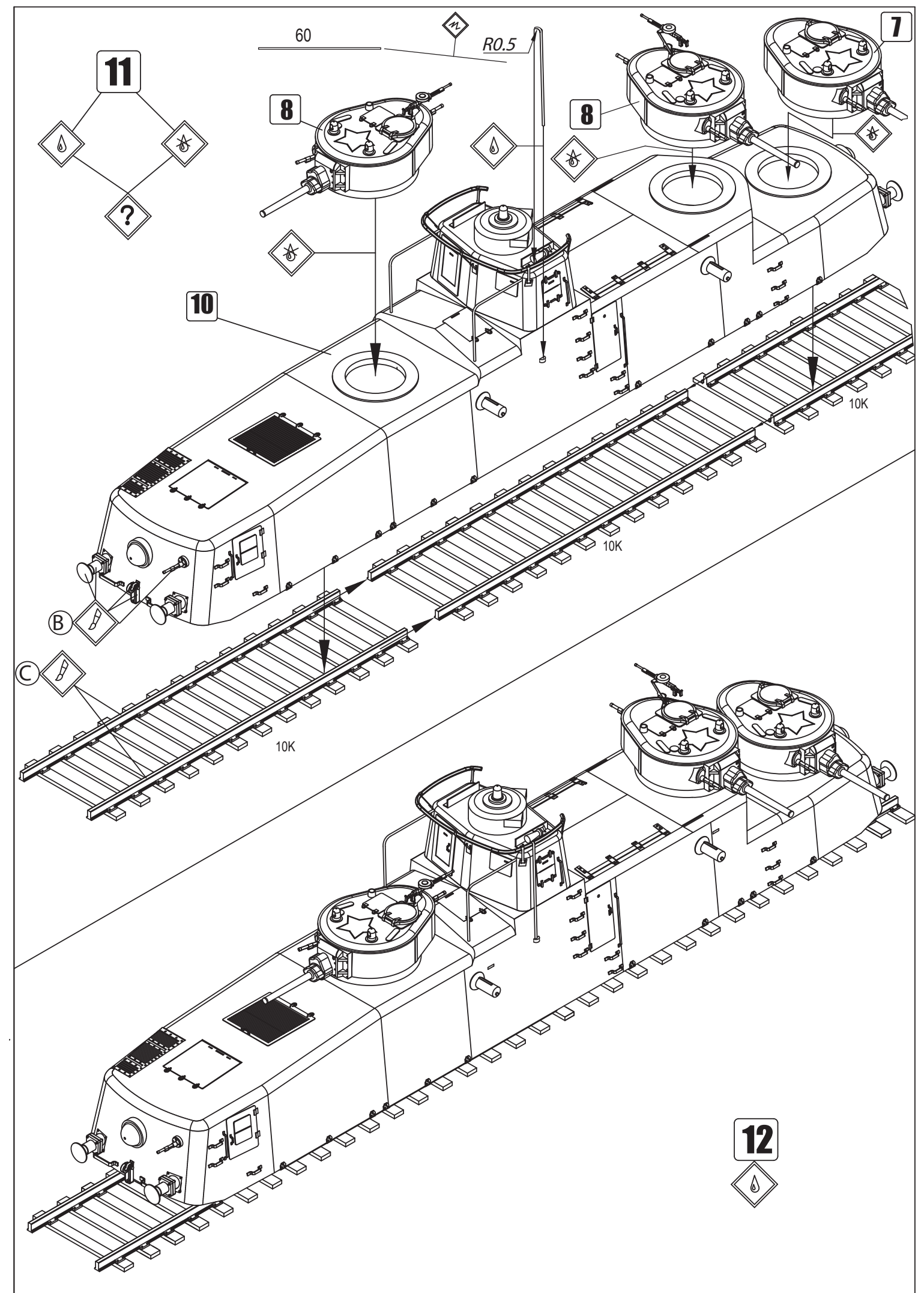
Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 5 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

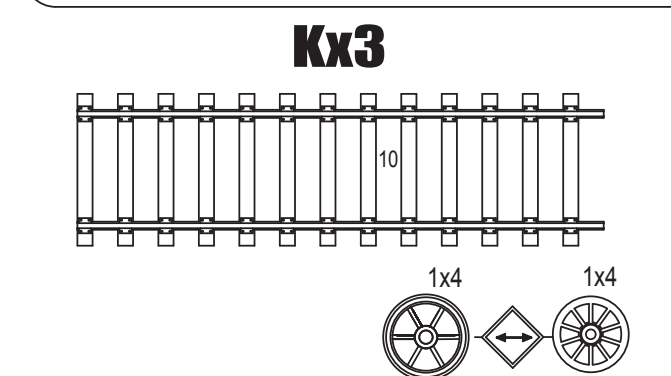
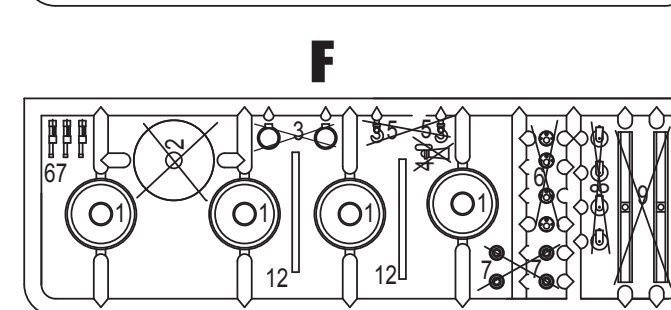
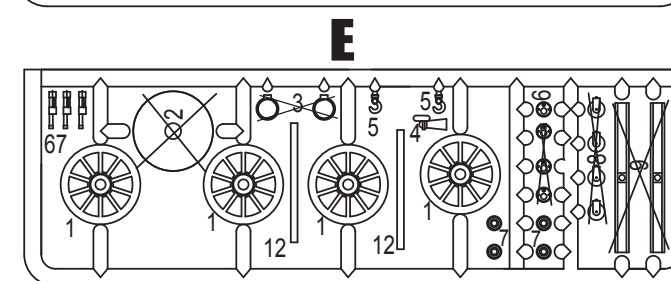
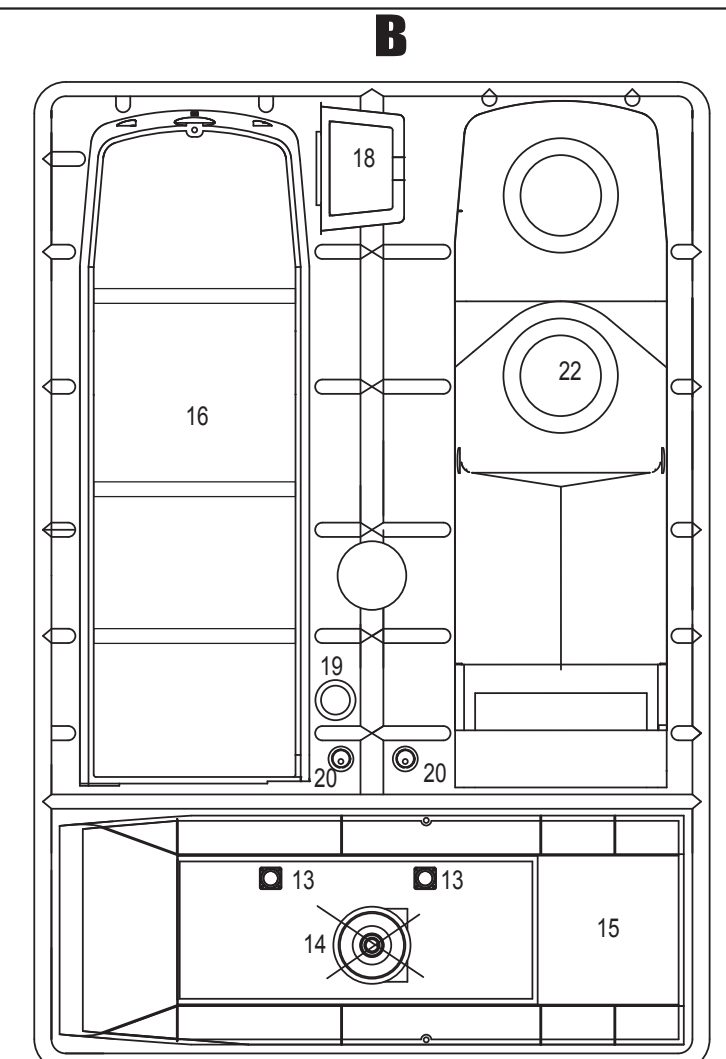
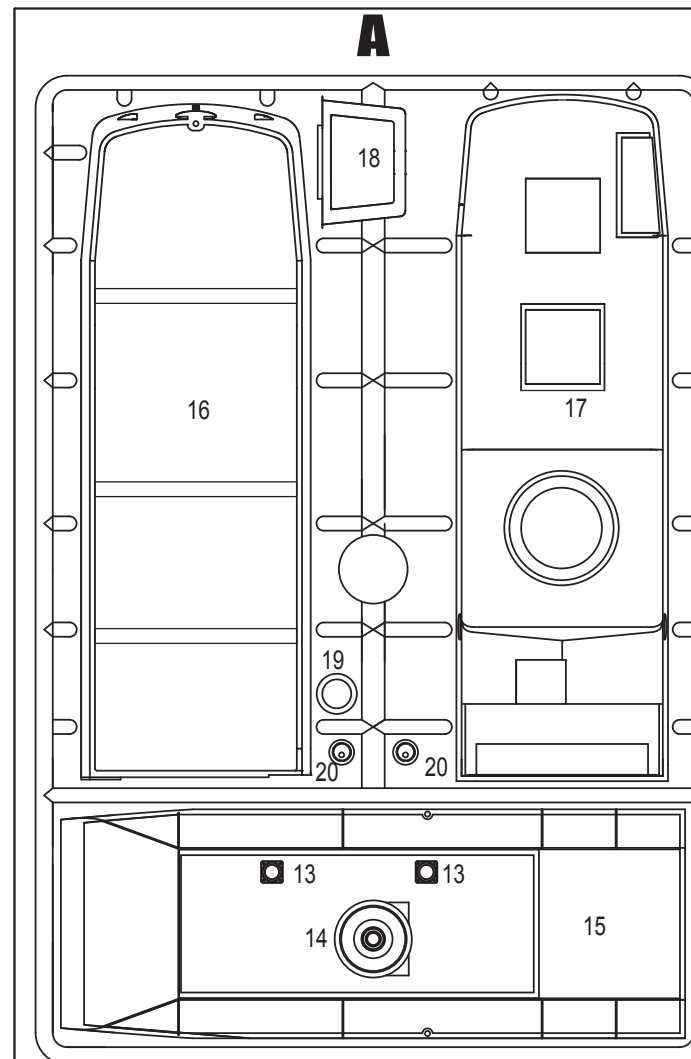
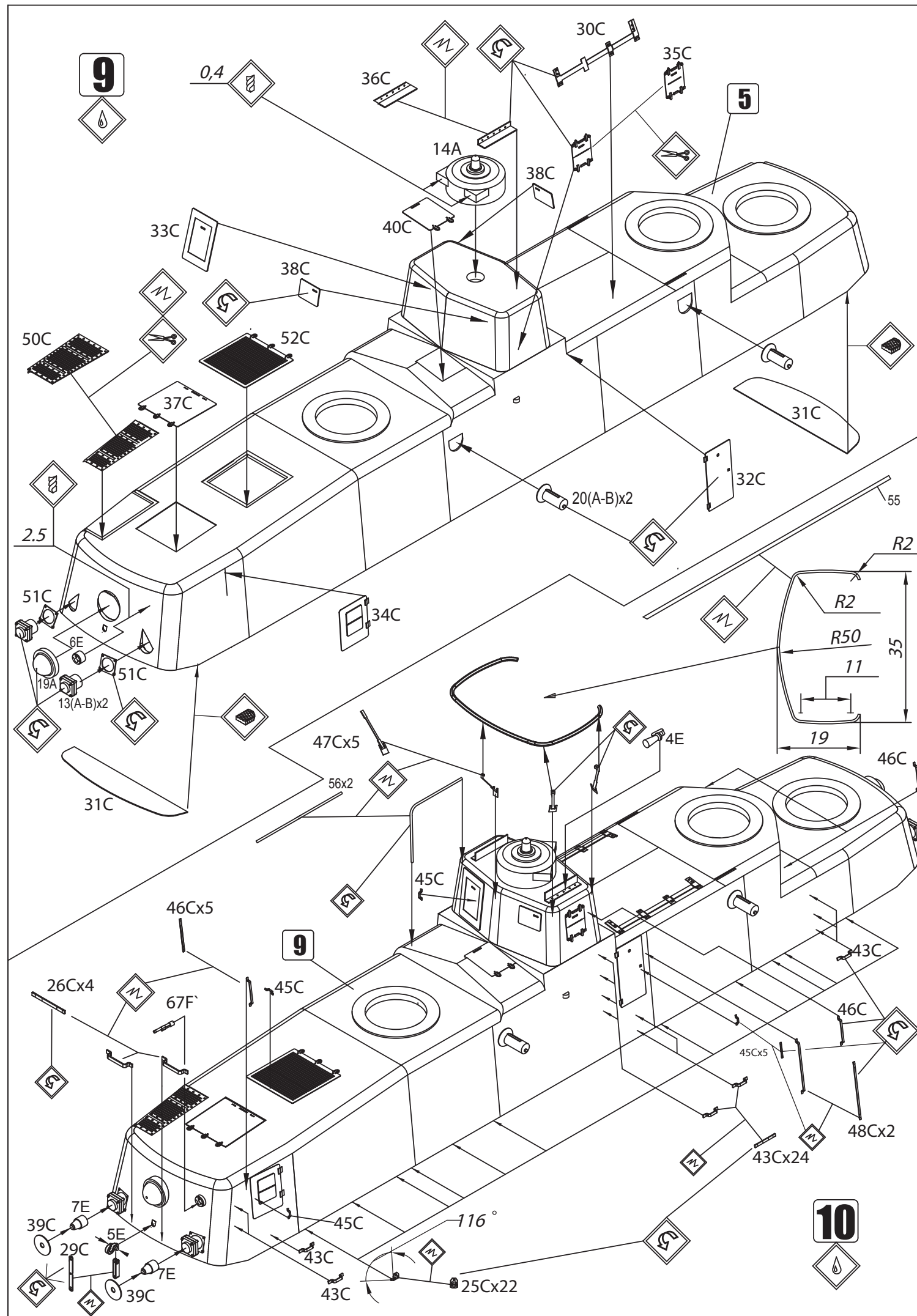
RUS

ВНИМАНИЕ - Прочитать обязательно!

Внимательно изучите инструкцию по сборке модели перед началом работы. Детали из рамок вырезать при помощи острого ножа или кусачек. Номера деталей указаны цифрами и малыми латинскими буквами: 1, 2, 3... В скобках указаны номера симметричных деталей. Рамка, в которой расположена деталь, указана заглавной латинской буквой: A, B, C... Для деталей, которые необходимо красить перед монтажом, указан цвет краски: **(A), (B), (C)**... Порядок монтажа деталей указан цифрами: **1, 2, 3** ... Клеить детали при помощи клея Plastic CEMENT.

Указание для наклейки декалей: Вырезать из листа нужные декали, опустить их в посуду с чистой водой приблизительно на 0.5 мин., наложить декали на модель, а затем сдвинуть их с листа. Для лучшего прилипания прижать их чистым марлевым тампоном.





Деталь при складанні не застосовувати.
Do not use this detail during assembling.

